



«Поч...

Кер...

«Затверджено»

Директор ДНЗ «ЯАІЦ ПО»

В.М. Мельник

2019р.



Робоча навчальна програма загальнопрофесійної підготовки з предмету: «Обладнання швейного виробництва»

Професія: 7433 Кравець

Професійна кваліфікація: Кравець 2 – 3 го розряду

Код модуля компетентно № ком № з/п уроку	Найменування модуля компетентності програми	Зміст професійної базової компетентності	Кількість годин	
			Всього	З них на лабораторно – практичні роботи
БК.8	Базовий блок		40	
	Знання та вміння працювати з обладнанням швейного виробництва			
1	БК. 8.1	Загальні відомості про швейне обладнання. Класифікація швейних машин.	1	
2	БК. 8.2	Основні робочі деталі швейних машин човникового стібка.	13	3
3	БК. 8.3	Конструктивні особливості машин човникового стібка.	10	1
4	БК. 8.4	Красобметувальні машини.	7	2
5	БК. 8.5	Догляд за швейною машиною.	2	
6	БК. 8.6	Обладнання для волого – теплової обробки швейних виробів.	4	
	Усього		37	6
КРВ.3.				

7	КРВ.3.1	Ступальні машини.	2
8	КРВ.3.2	Пристрої малої механізації.	1
		Усього за курс	40
			6

Зміст компітентності:

- БК. 8. 1. Загальні відомості про швейне обладнання.** Класифікація швейних машин. Ознаки класифікації швейного обладнання. Поняття про клас машини. Технологічна класифікація швейних машин.
- БК. 8. 2. Основні робочі деталі швейних машин човникового стібка.** Загальна характеристика машин човникового стібка. Технічна характеристика машин човникового стібка різних класів. Основні частини швейної машини . Привід машини. Головний вал. Конструктивна схема швейної машини. Поняття про основні робочі органи (ОРО) швейної машини. Розташування. Робоча зона швейної машини. Функції ОРО в процесі утворення човникового стібка. Будова машинної голки. Поняття про номер голки. Підбір машинних голок. Послідовність заправки верхньої нитки в машинах різних класів. Будова човникового комплекту. Заправка нижньої нитки. Лабораторно - практична робота №1. Будова, підбір та кріплення голки, лапки, зубчасої рейки в машинні човникового стібка.
- Лабораторно - практична робота №2. Заправлення ниток в машинах човникового стібка.
- Будова регуляторів натягу верхньої та нижньої ниток. Методи регулювання натягу ниток. Дефекти строчки при неправильному натягу ниток, способи їх виявлення та усунення. Будова та властивості човникового стібка. Характеристика процесу утворення човникового стібка.
- Лабораторно - практична робота №3. Вивчення процесу утворення човникового стібка. Модульний контроль.
- БК. 8. 3. Конструктивні особливості машин човникового стібка.** Механізми машини човникового стібка , призначення та взаємодія. Будова механізмів, принцип роботи, основні регулювання. Поняття про деталі та механізми машини човникового стібка. Механізми машини човникового стібка. Способи з'єднання деталей машини. Лабораторно - практична робота №4. Регулювання механізмів машини човникового стібка. Тестовий поточний контроль.
- БК. 8.4. Красобметувальні машини.** Загальна характеристика красобметувальних машин. Робочі органи красобметувальних машин. Призначення та взаємодія основних механізмів. Заправка ниток в крає обметувальних машинах. Процес утворення крає обметувального стібка. Основні регулювання. Лабораторно - практична робота №5. Вивчення процесу утворення красобметувального стібка. Лабораторно - практична робота. №6. Вивчення заправки ниток в красобметувальних машинах. Модульний контроль.
- БК. 8.5. Догляд за швейною машиною.** Правила технічної експлуатації швейних машин. Обов'язки кравця по догляду за швейною машиною. Чищення та змащування швейної машини. Дефекти строчки при неякісному догляді за швейною машиною, способи їх виявлення та методи усунення.
- БК. 8. 6 Обладнання для волого – теплової обробки швейних виробів.** Загальна характеристика обладнання для ВТО. Організація робочого місця для проведення волого - теплових робіт. Праски: призначення, будова, правила техніки безпеки при роботі з прасками. Преси: класифікація, будова, принцип роботи ,правила безпеки праці при роботі з пресами. Модульний контроль

КРВ. 3.1 Спеціальні машини. Призначення, їх види. Загальна будова петельних, гудзикових машин, машини зигзагоподібної строчки. Конструктивні особливості. Основні робочі органи. Спеціальні машини. Процес виконання вишивання петлі, пришивання гудзика, утворення зигзагоподібної строчки. Регулювання спеціальних машин.

КРВ. 3.2. Пристрої малої механізації. Види, характеристика пристроїв малої механізації. Особливості їх застосування. Модульний контроль

Розглянуто на засіданні
предметно-методичної комісії
Протокол № 10
від « 17 » 06 2019 р
Голова МК Корсун І.М. Хоптяр